Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Siemens**
Modellkennung	**LJ99BET65**
Jährlicher Energieverbrauch	**38,6 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**A+**
Fluiddynamische Effizienz	**36,3**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**A**
Beleuchtungseffizienz	**57,5 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**A**
Fettabscheidegrad	**85,3 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**B**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**238 m^3/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**426 m^3/h**
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**898 m^3/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**42 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**57 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**74 dB**
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	**0,18 W**

EPREL-Eintragungsnummer 2208625

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 0 1/01/2026.

https://eprel.ec.europa.eu/qr/2208625

Lieferant: BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

Website: www.bsh-group.com

Kundenbetreuung:

Name: Siemens Infoline

Website:

E-Mail-Adresse: siemens-info-line@bshg.com

Telefonnummer: +49 894590-07

Anschrift:
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München
Deutschland